



Projekt jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego Unii Europejskiej w ramach projektu Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014 – 2020, Oś Priorytetowa 1 „Innowacyjna i konkurencyjna gospodarka”
Działanie 1.5. „Wzmocnienie konkurencyjności przedsiębiorstw”
Poddziałanie 1.5.2 „Wzmocnienie konkurencyjności kluczowych obszarów gospodarki regionu”



JHJ Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

Numer postępowania:
JHJ 1-PN/2018

Poznań, dnia **16 lutego 2018** roku

Wszyscy Wykonawcy ubiegający się o udzielenie Zamówienia Publicznego

Dotyczy: postępowania o udzielenie Zamówienia Publicznego prowadzonego w trybie Przetargu Nieograniczonego na zasadach określonych w Warunkach Zamówienia, na zadanie pod nazwą: „**DOSTAWA AUTOMATYCZNEJ LINII PRODUKCYJNEJ WRAZ Z SILOSAMI NA MATERIAŁY SYPKIE**”.

Odpowiedź na zapytania w sprawie Warunków Zamówienia – nr 1

Działając na podstawie rozdziału VII ust. 3 i 4 Warunków Zamówienia, Zamawiający informuje, że w przedmiotowym postępowaniu, Wykonawca ubiegający się o udzielenie przedmiotowego Zamówienia, zwrócił się o wyjaśnienie treści Warunków Zamówienia. Zamawiający niniejszym udziela odpowiedzi na zadane pytanie.

Treść pytania nr 1:

Waga mała – jaka ma być dokładność naważania?

Odpowiedź Zamawiającego:

± 0,1 kg

Treść pytania nr 2:

Waga duża – jaka ma być dokładność naważania?

Odpowiedź Zamawiającego:

± 1 kg

Treść pytania nr 3:

Proszę podać dokładne wymiary worków (zarówno pustych, jak i po napełnieniu).

Odpowiedź Zamawiającego:

W tabeli poniżej zestawiono wymiary z możliwie dużą dokładnością. Wymiary pełnych worków nadal pozostają jednak wymiarami orientacyjnymi, gdyż wymiar zszytego worka zmienia się w niewielkim zakresie w zależności od położenia.

Tabela 1. Wymiary worków, które będą używane do produkcji na nowej linii produkcyjnej.

WOREK		WYSOKOŚĆ	SZEROKOŚĆ	GŁĘBOKOŚĆ
10 kg	pusty	500 mm	350 mm	-
	pełny	400 mm	240 mm	130 mm
25 kg	pusty	700 mm	500 mm	-
	pełny	550 mm	400 mm	110 mm

Treść pytania nr 4:

Proszę podać schematy ułożenia na paletcie poszczególnych produktów.

Odpowiedź Zamawiającego:

Dwa schematy ułożenia, dla worków 10 kg oraz 20 kg, przedstawiają załączniki nr 1 oraz 2. Należy dostarczyć urządzenie paletyzujące wraz z zaimplementowanymi programami umożliwiającymi takie układanie worków.

Treść pytania nr 5:

Czy przekładka tekturowa stosowana jest tylko na spodzie palety, czy również pomiędzy warstwami? Jeżeli tak to pomiędzy którymi?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że przekładka tekturowa stosowana jest tylko na spodzie palety.

Treść pytania nr 6:

Jak wysoko paletyzujemy?

Odpowiedź Zamawiającego:

Worki o masie 10 kg układane są na paletach EUR (800x1200 mm), a wysokość gotowej palety mieści się w przedziale 1400 mm \pm 100 mm. Worki o masie 25 kg układane są na paletach o wymiarze 1000x1200 mm, a wysokość gotowej palety wynosi 1000 mm \pm 50 mm.

Treść pytania nr 7:

Czy należy zastosować dwa magazynki palet (jeden do palet 1200x800, drugi do 1200x1000)?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że wystarczy jeden magazynek, który będzie kompatybilny z rozmiarem 800x1200 oraz 1000x1200. Operator może też dokonać przebrojenia, jeżeli będzie konieczne.

Treść pytania nr 8:

Zabezpieczenie folią – jaka ma być wydajność owijania? Ile palet na godzinę maksymalnie ma zostać owiniętych?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że owijarka, jak i wszystkie inne elementy muszą być dopasowane do wydajności linii, zatem minimum 4 palety na godzinę.

Treść pytania nr 9:

Czy ładunek jest stabilny? Czy dopuszczalne jest zastosowanie owijarki talerzowej?

Odpowiedź Zamawiającego:

Tak.

Treść pytania nr 10:

Jak dużo parametrów (danych) ma być archiwizowanych w komputerowym systemie sterowania?

Odpowiedź Zamawiającego:

Podstawowe parametry produkcyjne, takie jak: skład wyrobu gotowego (wartość zadana oraz wartość rzeczywista) oraz czas mieszania, data oraz godzina.

Treść pytania nr 11:

Jak długo ma być przechowywana historia? Ile miesięcy w tył?

Odpowiedź Zamawiającego:

26 miesięcy.

Treść pytania nr 12:

W spisie elementów nie uwzględniają Państwo sprężarki. Znajduje się jednak ona w Wymaganiach Techniczno – Użytkowych. Czy jej dostawa ma być uwzględniona w ramach Zadania 1 – Dostawa linii, czy Zadania 2 – Dostawa silosów?

Odpowiedź Zamawiającego:

Sprężarka stanowi element dostawy części nr 1 „Dostawa i montaż automatycznej linii produkcyjnej”. Informacja odnośnie tego, iż należy dostarczyć sprężarkę, osuszacz oraz zbiornik buforowy znajduje się na stronie 8 załącznika 2.1. do Warunków Zamówienia.

Treść pytania nr 13:

Czy termin realizacji Zadania 1 – Dostawa linii – może być przedstawiony w formie ilości dni kalendarzowych? Tak jak ma to miejsce dla Dostawy silosów?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że poszczególne zadania należy zrealizować w terminach, o których mowa w Rozdziale IV Warunków Zamówienia. Wykonawca nie musi samodzielnie deklarować terminu wykonania, lecz składając ofertę powinien mieć świadomość o ograniczonym czasie przeznaczonym na realizację zadania.

Zamawiający informuje, iż nie zmienia termin i miejsca składania ofert.

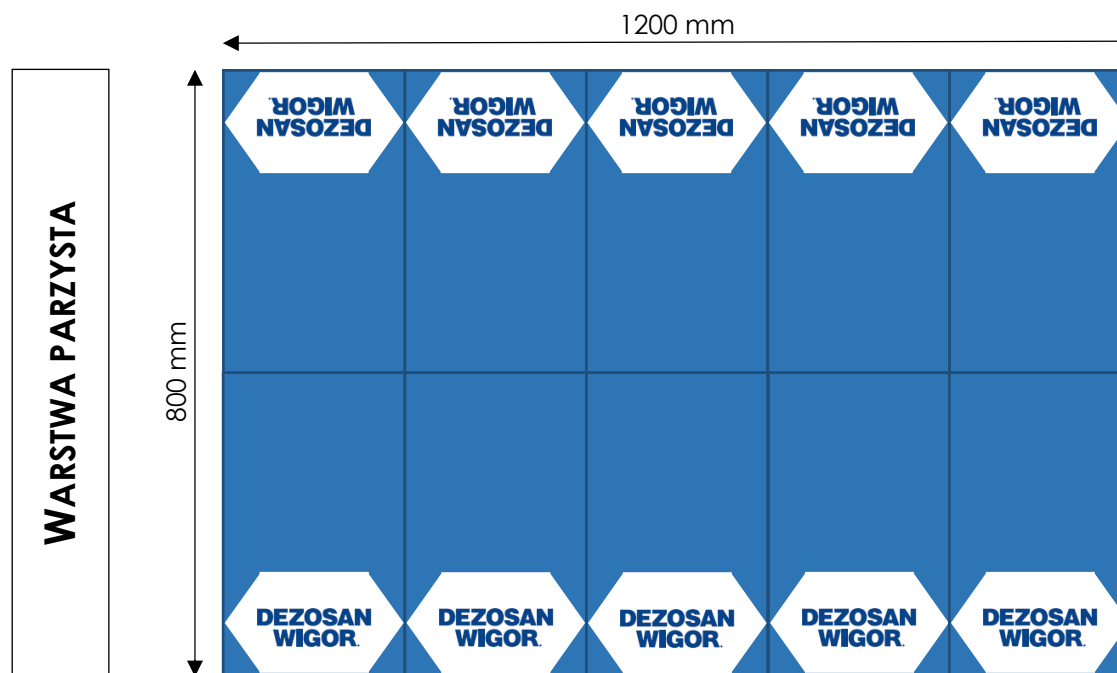
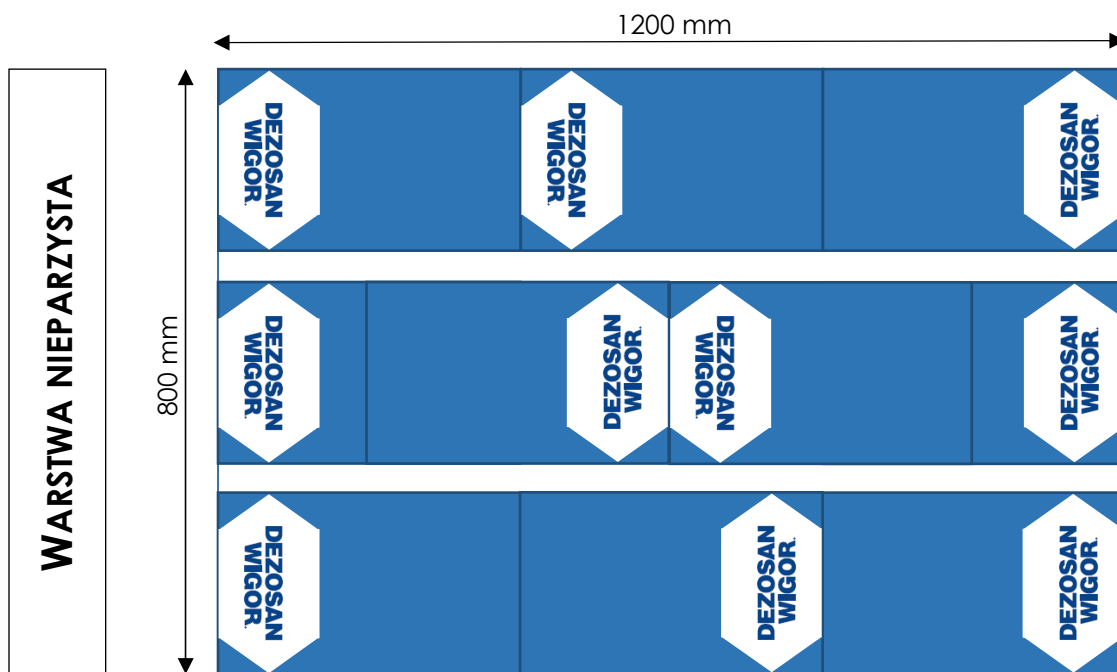
Niniejszy dokument stanowi integralną część Warunków Zamówienia i jest wiążący dla wszystkich Wykonawców ubiegających się o udzielenie przedmiotowego Zamówienia Publicznego.

Arkadiusz Podjan
prawnik

Załączniki: 1 oraz 2

Załącznik nr 1

WORKI 10 KG, PALETA 800 MM X 1200 MM, 10 WARSTW UKŁADANYCH NAPRZEMIENNIE



Załącznik nr 2

WORKI 25 KG, PALETA 1000 MM X 1200 MM, 8 WARSTW UKŁADANYCH NAPRZEMIENNIE

